

## Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

**Армокот® С101**  
ТУ 2312-009-23354769-2008

Материал лакокрасочный  
полисилоксановый

<b>Область применения</b>	Материал предназначен для промышленного применения с целью создания защитно-декоративного, атмосферостойкого, термостойкого покрытия, для защиты железобетонных, бетонных конструкций, фасадов зданий, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы умеренного и холодного климата								
<b>Сертификаты</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ИЦ «ВНИИГС» протокол № 260-14 от 05.08.2014г. – метод 6 по ГОСТ 9.401, 10 лет эксплуатации в условиях умеренно-холодного и холодного климата</li> <li>ИЦ «ВНИИГС» протокол № 608-1-12 от 21.12.2012г. – испытание паропроницаемости материала Армокот® С101 на подложке</li> <li>ИЦ «ВНИИГС» протокол № 607-1-12 от 21.12.2012г. – испытание паропроницаемости свободной пленки материала Армокот® С101</li> <li>НИИЖБ им. А.А. ГВОЗДЕВА заключение № ВС-13-412 от 21.06.2010г. – материал Армокот® С101 рекомендован для антикоррозионной защиты железобетонных и бетонных конструкций, эксплуатирующихся в условиях атмосферных воздействий средне- и сильноагрессивных природных и техногенных сред</li> <li>Филиал ФГУП «НИЦ «СТРИТЕЛЬСТВО НИИЖБ» научно-техническое заключение от 20.10.2009г. – испытание материала Армокот® С101 на бетоне</li> </ul>								
<b>Описание материала и покрытия на его основе</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Однокомпонентный</li> <li>Высокие антикоррозионные свойства</li> <li>Высокая атмосферостойкость</li> <li>Термостойкость (до 200 °С)</li> <li>Высокая стойкость к ультрафиолету</li> <li>Температура эксплуатации от минус 60 до плюс 200 °С</li> <li>Электроизоляционные свойства покрытия</li> <li>Высокая технологичность и простота в нанесении</li> <li>Ремонтопригодность после проведения монтажа</li> <li>Цвет по каталогу RAL CLASSIC, а так же по другим каталогам и индивидуальным образцам</li> </ul>								
<b>Основные характеристики</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Покрытие – матовое</li> <li>Массовая доля нелетучих веществ – 55-68 %</li> <li>Толщина покрытия (по сухому слою) – 100-200 мкм</li> <li>Расход<sup>1</sup> на 100 мкм (по сухому слою) – 336 г/м<sup>2</sup></li> <li>Минимальное время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем:</li> </ul> <table border="1" data-bbox="429 1742 1469 1839"> <tr> <td>Температура нанесения, °С</td> <td>при -20</td> <td>0</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Время выдержки, мин.</td> <td>90</td> <td>60</td> <td>30</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>Время выдержки покрытия на основе материала Армокот® С101 до набора оптимальных свойств (при 20 °С) – 72 часа</li> <li>Температура нанесения от минус 30 до плюс 35 °С</li> <li>Покрытие на основе материала Армокот® С101 – естественной сушки (отверждается при температуре окружающего воздуха)</li> </ul>	Температура нанесения, °С	при -20	0	20	Время выдержки, мин.	90	60	30
Температура нанесения, °С	при -20	0	20						
Время выдержки, мин.	90	60	30						

<sup>1</sup> Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

**Краткая информация по нанесению материала Армокот® С101**

<b>Очистка поверхности</b>	<p>Глянцевую поверхность бетонных конструкций, полученных в результате формования в металлической опалубке, для придания необходимой шероховатости необходимо подвергнуть абразивоструйной очистке.</p> <p>Влажность бетона в поверхностном слое толщиной 20 мм должна быть не более 6 %. Окрашивать новые бетонные поверхности можно не ранее, чем через 28 дней (с обязательным контролем влажности бетона).</p> <p>Жировые (масляные) и смоляные пятна должны быть вырублены. Дефекты бетонной поверхности более 2 мм необходимо выровнять шпатлевками. Материал Армокот® С101 совместим со всеми типами сухих шпатлевочных смесей.</p>
<b>Обеспыливание</b>	<p>Бетон должен быть чистым и свободным от пыли возникшей в результате механической очистки. Обеспыливание проводят промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги.</p>
<b>Грунтовочный слой</b>	<p>Для пропитки бетонных поверхностей (1 слой) – материал Армокот® С101 с добавлением 10-15 % толуола (ксилола).</p>
<b>Подготовка материала</b>	<p>Перед применением материал перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей.</p>
<b>Разбавление</b>	<p>– для грунтовочного слоя – добавление 10-15 % толуола (ксилола); – для основного нанесения – при положительных температурах окружающей среды разбавление материала не требуется. При необходимости применяются растворители – толуол, ксилол, орто-ксилол.</p>
<b>Методы и параметры нанесения</b>	<p>При пневматическом распылении необходимо соблюдать:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм;</li><li>– давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см<sup>2</sup>;</li><li>– диаметр сопла – 1,4-2,2 мм.</li></ul> <p>При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм;</li><li>– рабочее давление материала – 80-150 Бар;</li><li>– диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм) – 0,013 (0,33); 0,015 (0,38); 0,017 (0,43);</li><li>– угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления – 20°, 30°, 40°.</li></ul> <p>При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (без ворса, предпочтительно велюр) и кисти из натуральных волокон различных размеров и форм.</p>
<b>Промывка оборудования</b>	<p>Оборудование следует промывать толуолом, ксилолом, ацетоном, Р-4, Р-5, 646.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Удельный вес – 1,20-1,40<sup>2</sup> кг/л</li><li>• Упаковка – 25 кг в евроведре</li><li>• Срок годности при хранении – 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения</li></ul> <p>Возможно хранение и транспортировка при отрицательных температурах до минус 30 °С</p>

**Более подробная информация содержится в Технологической инструкции**

<sup>2</sup> Показатель плотности зависит от цвета лакокрасочного материала.